



Техническа спецификация

по процедура за избор на изпълнител „Избор с публична покана“ с предмет:
Доставка и въвеждане в експлоатация на следните ДМА по обособени позиции:
Обособена позиция 1: Автоматична линия за разкрой и изрязване на дискови заготовки с изправяне и подаване на ламарината от рулони - 1 бр.;
Обособена позиция 2: Роботизирана система за заваряване - 1 бр., по договор за безвъзмездна помощ BG16RFOP002-2.040-1451-C01 по процедура BG16RFOP002-2.040 „Подобряване на производствения капацитет в МСП“ по Оперативна Програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 г.”

Обособена позиция 1:

Автоматична линия за разкрой и изрязване на дискови заготовки с изправяне и подаване на ламарината от рулони - 1 брой със следните минимални технически и функционални характеристики:

- Мин. Диа. На Диска (на 2 линии) - мин. 450 mm;
- Макс. Диа. На Диска (на 2 линии) – мин. 860 mm;
- Макс. Диа. На Диска (на 1 линия) – мин. 950 mm;
- Макс. дебелина на материала (при $S=400 \text{ N/mm}^2$) = мин. 4 mm;
- INOX (CrNi) ($S=700 \text{ N/mm}^2$) = мин. 1.6 mm;
- Макс. Широчина на щрипса = мин. 1600 mm;
- Производителност = мин. 450 – макс. 550 бр/ч.;

Размотаваща машина с количка, Комбинирана с машина за изправяне и подаване на ламарината и Гилотина със следните характеристики:

- дебелина на обработваният материал: от мин. 1,5мм до макс. 3мм;
- Макс. скорост на изправяне/подаване: мин. 15м/мин;
- Макс. тегло на рулона: мин. 10 тона;
- Макс. ширина на материала: мин. 1600 мм
- Мин /Макс. вътрешен диаметър на рулоните материал: мин. Ø500 / макс. Ø620 мм;
- Външен диаметър на рулона: макс. 1400 мм;
- Скорост на изправяне/подаване: до мин. 15м/мин;
- Цикиъл на рязане на хидр.гилотина: мин. 10-12 сръза в минута
- Допълнителни вложки за вретеното за рулон във вътрешен диаметър от мин. Ø570 – макс. Ø620мм;
- Мин. 9 (девет) броя изправящи валове;
- Дължина на рязане на гилотината – мин. 1650 мм;
- Акумулатор на ламарина между изправянето и машината за изрязване;
- Автоматично рамо с вакуум захвати за разтоварване на заготовките;
- Контролер с дисплей за програмиране;
- Машина за изрязване на дискове, окомплектована с матрици и дискови ножове за различните диаметри.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.040-1451-C01 „Подобряване на производствения капацитет на Колос ЕООД чрез инвестиции в ново производствено оборудване“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Колос ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Обособена позиция 2:

Роботизирана система за заваряване - 1 брой със следните минимални технически и функционални характеристики:

- Заваръчен робот:
 - Максимален полезен товар – мин. 6 kg
 - Брой на управляемите оси – мин. 6 оси едновременно
 - Задвижване АС серво мотори
 - Всички оси са окомплектовани със спирачки
 - Точност на повтаряемост – мин. +/- 0.08 mm max
 - Скорост – макс. 180 m/min линейно
 - Работна зона - над 1 400 mm
 - Модул за управление
- Контролер с вграден токоизточник:
 - Методи на заваряване МИГ/МАГ, стандартен импулсен МИГ/МАГ и ВИГ заваряване
 - Обхват – мин. 30А - макс. 350А
- Мин. 4 –ролково телоподаващо устройство, монтирано върху робота
- Конзола за свързване на захранване, заваръчни газове и сгъстен въздух.
- Възможност за проверка и смяна на дюзи
- Контролер за работа
 - Контролира 27 или повече оси
 - Контрол на работа на 6 групи или повече операции
 - Капацитет на паметта – 40 000 точки или повече
 - Контролира 5 или повече заваръчни токоизточници
- Софтуерен пакет – възможност за препоръчителни заваръчни параметри по зададени данни за материала (черна или неръждаема стомана, и алуминий) , дебелина и типа на съединението
- Заваръчна горелка с водно охлаждане и държач за горелка с функция против удар
- Позиционер:
 - Макс. Товар до 250 кг.
 - Макс. Скорост на въртене до 30 min-1
 - Въртящ момент – макс. 196 Nm
 - Точност на повтаряемост – мин. +/- 0,05 мм
- Възможност за почистване на горелката без подрязване на тела.

Допълнителна техническа характеристика по Обособена позиция 2:

1. Роботизирана система за заваряване - 1 бр. - допълнителна техническа характеристика:

- Синхронизирано управление на 3 или повече заваръчни робота – 100 т.

В случай, че участниците предложат допълнителната техническа характеристика, описана от Възложителя, те ще бъдат оценени в съответствие с точките, посочени в Показател 6 от Методиката за оценка по Обособена позиция 2. В случай, че участник не предложи допълнителната характеристика, то ще се счита, че същият отговаря на изискванията на Възложителя, но ще бъде оценен с 0 точки по Показател 6.