



ДО
„Колос” ЕООД
(Бенефициент- наименование)
град Велико Търново, ул. „Липа” № 2
(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
**„Доставка и въвеждане в експлоатация на следните ДМА по обособени позиции:
Обособена позиция 1: Автоматична линия за разкрой и изрязване на дискови заготовки
с изправяне и подаване на ламарината от рулони - 1 бр.;**
**Обособена позиция 2: Роботизирана система за заваряване - 1 бр.” по Обособена
позиция**

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на
_____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**„Доставка и въвеждане в експлоатация на следните ДМА по обособени позиции:
Обособена позиция 1: Автоматична линия за разкрой и изрязване на дискови заготовки
с изправяне и подаване на ламарината от рулони - 1 бр.;**
**Обособена позиция 2: Роботизирана система за заваряване - 1 бр.” по Обособена
позиция**

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.040-1451-C01 „Подобряване на производствения капацитет на Колос ЕООД чрез инвестиции в ново производствено оборудване”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Колос ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
 подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
 календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение, **но не по-късно от срока на договора за безвъзмездна финансова помощ, който приключва на 15.04.2021 г.**

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
 (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „Колос” ЕООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/технически характеристики	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p>Обособена позиция 1:</p> <p>Автоматична линия за разкрой и изрязване на дискови заготовки с изправяне и подаване на ламарината от рулони - 1 брой със следните минимални технически и функционални характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Мин. Диа. На Диска (на 2 линии) - мин. 450 mm; - Макс. Диа. На Диска (на 2 линии) – мин. 860 mm; - Макс. Диа. На Диска (на 1 линия) – мин. 950 mm; - Макс. дебелина на материала (при S=400 N/mm²) = мин. 4 mm; - INOX (CrNi) (S=700 N/mm²) = мин. 1.6 mm; - Макс. Широчина на щрипса = мин. 1600 mm; - Производителност = мин. 450 – макс. 550 бр/ч.; 		

----- www.eufunds.bg ----- 2

Проект BG16RFOP002-2.040-1451-C01 „Подобряване на производствения капацитет на Колос ЕООД чрез инвестиции в ново производствено оборудване”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Колос ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<p>Размотаваща машина с количка, Комбинирана с машина за изправяне и подаване на ламарината и Гилотина със следните характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Дебелина на обработваният материал: от мин. 1,5мм до макс. 3мм; - Макс. скорост на изправяне/подаване: мин. 15м/мин; - Макс. тегло на рулона: мин. 10 тона; - Макс. ширина на материала: мин. 1600 мм - Мин /Макс. вътрешен диаметър на рулоните материал: мин. Ø500 / макс. Ø620 мм; - Външен диаметър на рулона: макс. 1400 мм; - Скорост на изправяне/подаване: до мин. 15м/мин; - Цикиъл на рязане на хидр.гилотина: мин. 10-12 сръза в минута - Допълнителни вложки за вретеното за рулон във вътрешен диаметър от мин. Ø570 – макс. Ø620мм; - Мин. 9 (девет) броя изправящи валове; - Дължина на рязане на гилотината – мин. 1650 мм; - Акумулатор на ламарина между изправянето и машината за изрязване; - Автоматично рамо с вакуум захвати за разтоварване на заготовките; - Контролер с дисплей за програмиране; - Машина за изрязване на дискове, окомплектована с матрици и дискови ножове за различните диаметри. <p>Обособена позиция 2:</p> <p>Роботизирана система за заваряване - 1 брой със следните минимални технически и функционални характеристики:</p> <p>- Заваръчен робот:</p>		
--	--	--

<ul style="list-style-type: none"> • Максимален полезен товар – мин. 6 kg • Брой на управляемите оси – мин. 6 оси едновременно • Задвижване АС серво мотори • Всички оси са окомплектовани със спирачки • Точност на повтаряемост – мин. +/- 0.08 mm max • Скорост – макс. 180 m/min линейно • Работна зона - над 1 400 mm • Модул за управление <p>- Контролер с вграден токоизточник:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Методи на заваряване МИГ/МАГ, стандартен импулсен МИГ/МАГ и ВИГ заваряване • Обхват – мин. 30А - макс. 350А <p>- Мин. 4 –ролково телоподаващо устройство, монтирано върху робота</p> <p>- Конзола за свързване на захранване, заваръчни газове и сгъстен въздух.</p> <p>- Възможност за проверка и смяна на дюзи</p> <p>- Контролер за работа</p> <ul style="list-style-type: none"> • Контролира 27 или повече оси • Контрол на работа на 6 групи или повече операции • Капацитет на паметта – 40 000 точки или повече • Контролира 5 или повече заваръчни токоизточници <p>- Софтуерен пакет – възможност за препоръчителни заваръчни параметри по зададени данни за материала (черна или неръждаема стомана, и алуминий) , дебелина и типа на съединението</p> <p>- Заваръчна горелка с водно охлаждане и държач за горелка с функция против удар</p> <p>- Позиционер:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Макс. Товар до 250 кг. • Макс. Скорост на въртене до 30 min⁻¹ • Въртящ момент – макс. 196 Nm • Точност на повтаряемост – мин. +/- 0,05 мм <p>- Възможност за почистване на горелката без подрязване на тела.</p> <p>Допълнителна техническа</p>		
---	--	--

<p>характеристика за Обособена позиция 2: В случай, че участниците предложат допълнителната техническа характеристика, описана от Възложителя, те ще бъдат оценени в съответствие с точките, посочени в Показател 6 от Методиката за оценка по Обособена позиция 2. В случай, че участник не предложи допълнителната характеристика, то ще се счита, че същият отговаря на изискванията на Възложителя, но ще бъде оценен с 0 точки по Показател 6 от Методиката за оценка по Обособена позиция 2.</p> <p>1. Роботизирана система за заваряване - 1 бр. - допълнителна техническа характеристика:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Синхронизирано управление на 3 или повече заваръчни робота – 100 т. <p>Кандидатът получава описания по-горе брой точки в случай, че е предложил допълнителната техническа характеристика.</p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <p>1. Гаранционен срок – (да се посочи в месеци) Минималният гаранционен срок, който участниците в процедурата могат да оферират е 12 месеца. Максималният гаранционен срок, който участниците в процедурата могат да оферират е 24 месеца;</p> <p>2. Време за реакция при възникнал проблем – (да се посочи в минути) Минималното време за реакция при възникнал проблем, което участниците в процедурата могат да оферират е 10 минути. Максималното време за реакция при възникнал проблем, което участниците в процедурата могат да оферират е 40 минути.</p> <p>3. Време за отстраняване на повреда на място – (да се посочи в часове) Минималното време за отстраняване на</p>		

----- www.eufunds.bg ----- 5

<p>повреда на място, което участниците в процедурата могат да оферират е 2 часа. Максималното време за отстраняване на повреда на място, което участниците в процедурата могат да оферират е 12 часа.;</p> <p>4. Срок на извънгаранционен сервиз – (да се посочи в месеци) Минималният срок на извънгаранционен сервиз, който участниците в процедурата могат да оферират е 24 месеца. Максималният срок на извънгаранционен сервиз, който участниците в процедурата могат да оферират е 36 месеца.</p> <p>Извънгаранционният сервиз включва отстраняване на повреди, дефекти или неизправности по активите предмет на доставка по този договор, за сметка на Възложителя, които да гарантират непрекъсваемост на тяхното използване при запазване на функционалните им характеристики.</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p><u>Изисквания към изпълнителите по Обособена позиция 1 и Обособена позиция 2:</u></p> <p>Всички активи трябва да бъдат доставени с техническа документация на български език – технически паспорт, инструкции за експлоатация и гаранционна карта, или, ако няма възможност, на английски език. Електронни версии са приемливи като допълнение към хартиен носител.</p> <p><u>Изисквания към изпълнителите по Обособена позиция 2:</u></p> <p>Документ от фирмата производител, от който е видно, че изпълнителят е оторизиран да извършва продажби, гаранционен и извънгаранционен сервиз на оборудването на територията на България.</p>		

Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Няма		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : Няма		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). Няма		
Други: Няма		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ **Словом:** _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната цена в съответствие с общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;

3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват):

Изискването важи за кандидати по Обособена позиция 1 и Обособена позиция 2:

Отчет за приходите и разходите (или еквивалент) като съставна част от годишния финансов отчет за последните 3 приключени финансови години, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си – копие заверено от кандидата с подпис, печат и текст „Вярно с оригинала“ или сканирани цветни оригинали.

4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват):

Изискванията важат за кандидати по Обособена позиция 2:

4.1. Списък на основни доставки, изпълнени през последните 3 години, в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си, сходни (близки по функционалност и приложение) с предмета на поръчката с ДМА в Обособена позиция 2 по настоящата процедура, за която се кандидатства, включително стойностите, датите и получателите, придружен от заверени копия на препоръки за добро изпълнение (референции) във връзка с всяка доставка, или сканирани цветни оригинали.

4.2. Документ, удостоверяващ въведена в предприятието на кандидата сертифицирана Система за управление на качеството по стандарт ISO 9001 или еквивалент, издаден от акредитирана сертифицираща организация – копия, заверени от кандидата с подпис, печат и текст „Вярно с оригинала“ или сканиран цветен оригинал.

5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);

6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (когато се предвижда участието на подизпълнители);

7. Други документи:

7.1. **В случай, че кандидатът е обединение на физически и/или юридически лица, следва да се представи Договор за обединение или документ, подписан от лицата в обединението, в който задължително се посочва представляващият, както и да се предоставят документите по т. 1 и 2 за всяко лице от обединението.**

7.2. **За Обособена позиция 2:**

а) Декларация в свободен текст от кандидата, че основните компоненти Заваръчен робот, Контролер с вграден токоизточник и Контролер за работа са изработени от един производител - оригинал.

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)

----- www.eufunds.bg ----- 9

Проект BG16RFOP002-2.040-1451-C01 „Подобряване на производствения капацитет на Колос ЕООД чрез инвестиции в ново производствено оборудване”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Колос ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.